



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK AC **lakier akrylowy-wielowarstwowy** **KARTA TECHNICZNA**

Solak AC jest lakierem opartym na żywicy akrylowej, rozpuszczalników organicznych i substancji pomocniczych. Charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia, bardzo dobrą przyczepnością, wypełnieniem podłoża oraz dobrą podatnością na szlifowanie. **Tworzy twardą powłokę odporną na działanie wody, alkoholi oraz środków czystości. Lakier posiada także wyjątkową odporność mechaniczną. Produkt jest całkowicie odporny na działanie promieni UV, dlatego nie istnieje ryzyko żółknięcia powłoki.**

Zakres stosowania	Zalecany do seryjnego i półprzemysłowego lakierowania powszechnie używanych gatunków drewna (w szczególności jasnych) i drewnopochodnych elementów wyposażenia wnętrz mieszkalnych, takich jak: meble, panele ścienne, boazeria. Lakier świetnie sprawdza się na blatach i stołach. Jednak, ze względu na szczególne wymogi nie zaleca się wykorzystania tego wyrobu na powierzchnie robocze w kuchniach. Produkt znajduje również zastosowanie w retuszach i pracach restauratorskich. Aplikować go można zarówno jako podkład, jak i warstwę nawierzchniową.
Kolorystyka	Bezbarwny. Możliwość koloryzacji przy użyciu koncentratu do lakieru KL-XXX firmy SOPUR.
Stopień połysku	Wysoki Połysk (stosuje się tylko jako warstwę nawierzchniową), Połysk, Półpołysk, Półmat, Mat, Ultramat.
Przygotowanie podłoża	Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym nr 150-220 (w zależności od gatunku drewna) oraz pozbawione kurzu i żywicznych plam.
Przygotowanie wyrobu	Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Następnie dodać utwardzacz SOLUR AU w proporcji 1:10 w stosunku do lakieru (żywotność mieszaniny wynosi 8h).
Aplikacja	Lakier przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym. Wymagana jest aplikacja co najmniej dwóch warstw lakieru ze starannym szlifowaniem międzywarstwowym przy użyciu papieru ściernego nr 220 do 240. Należy zwracać uwagę, aby nie zeszlifować powłoki lakieru do surowego drewna. Może to być przyczyną powstawania plam po naniesieniu warstwy nawierzchniowej. Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 30°C.
Suszenie	Polakierowane elementy suszyć w temperaturze około 20°C przez 40 min. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę do 70°C po wstępnym suszeniu w temperaturze ok. 20°C przez 15 minut. Istotne jest, aby przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.
Mycie narzędzi	Rozcieńczalnikiem nitro RS-N lub RS-1 firmy SOPUR.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK AC
lakier akrylowy-wielowarstwowy
KARTA TECHNICZNA

Parametry techniczne

Lepkość (kubek Forda 4; 20°C)	[s]	25-30	
Gęstość (20°C)	[g/cm ³]	0,91-0,93	
Zawartość ciał stałych	[%]	25	
Suszenie* (aplikacja 100 g\m², 20°C, wilgotność względna 65%)	[min]	Pyłosuchość Szlifowalność Sztaplowanie	20 120 po dobie

* - Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m² w temperaturze 20°C. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

Zawartość LZO** 715 g/l.

** - Produkt przeznaczony do stosowania wyłącznie na instalacjach spełniających standardy emisyjne wg rozporządzenia Ministra Środowiska z 20.12.2005 [Dz. U 2005 260 2181].

Opakowania Opakowania blaszane o pojemności: 2,5l; 5l; 20l.

Wydajność teoretyczna 10-12 m² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.

Okres gwarancji Lakieru 24 miesiące i utwardzacza 6 miesięcy od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).

Transport W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze nie przekraczającej 30°C.

Przechowywanie W zamkniętych opakowaniach z dala od ognia otwartego i źródeł ciepła.
Nie wystawiać na działanie promieniowania słonecznego.

Data opracowania: 16.08.2016