



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK NC 3525XX **lakier nitrocelulozowy-wielowarstwowy** **KARTA TECHNICZNA**

Solak NC 3525XX jest lakierem opartym na bazie nitrocelulozy, rozpuszczalników organicznych i substancji pomocniczych. **Charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia, bardzo dobrą przyczepnością i podatnością na szlifowanie. Lakier doskonale wypełnia podłoże.** Jego wysoka twardość, odporność mechaniczna i chemiczna oraz efektowny wygląd stawiają go na pierwszym miejscu wśród lakierów tego typu. Lakier bezbarwny jest zgodny z normą PN-EN 71-3 (może być stosowany na meble oraz zabawki dziecięce).

Zakres stosowania	Szczególnie zalecany do seryjnego i półprzemysłowego lakierowania powszechnie używanych gatunków drewna i drewnopochodnych elementów wyposażenia wnętrz mieszkalnych, takich jak: meble, panele ścienne, boazeria, materiały wykończeniowe. Produkt znajduje również zastosowanie w retuszach i pracach restauracyjnych. Nie należy stosować na powierzchnie robocze. Aplikować go można zarówno jako podkład, jak i warstwę nawierzchniową.
Kolorystyka	Bezbarwny. Możliwość koloryzacji przy użyciu koncentratu do lakieru KL-XXX firmy SOPUR.
Stopień połysku	Wysoki Połysk (stosuje się tylko jako warstwę nawierzchniową), Połysk, Półpołysk, Półmat, Mat.
Przygotowanie podłoża	Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym nr 150-220 (w zależności od gatunku drewna) oraz pozbawione kurzu i żywicznych plam.
Przygotowanie wyrobu	Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Lakier można rozcieńczyć przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów nitro RS-1 firmy SOPUR w ilości maksymalnej 20% w stosunku do lakieru.
Aplikacja	Lakier przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym, pędzlem lub przez polewanie. Wymagana jest aplikacja co najmniej dwóch warstw lakieru ze starannym szlifowaniem międzywarstwowym przy użyciu papieru ściernego nr 220 do 240. Należy zwracać uwagę, aby nie zeszlifować powłoki lakieru do surowego drewna. Może to być przyczyną powstawania plam po naniesieniu warstwy nawierzchniowej. Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 30°C.
Suszenie	Polakierowane elementy suszyć w temperaturze około 20°C przez 40 min. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę do 50-60°C po wstępnym suszeniu w temperaturze ok. 20°C przez 15 minut. Istotne jest, aby przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.
Mycie narzędzi	Rozcieńczalnikiem nitro RS-N lub RS-1 firmy SOPUR.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK NC 3525XX
lakier nitrocelulozowy-wielowarstwowy
KARTA TECHNICZNA

Parametry techniczne

Lepkość (kubek 4mm; 20°C)	[s]	25-35	
Gęstość (20°C)	[g/cm ³]	0,90	
Zawartość ciał stałych	[%]	25	
Suszenie* (aplikacja 100 g/m², 20°C, wilgotność względna 65%)	[min]	Pyłosuchość	15
		Szlifowalność	40
		Sztaplowanie	180

* - Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m² w temperaturze 20°C. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

Zawartość LZO** max 750 g/l.

** - Produkt przeznaczony do stosowania wyłącznie na instalacjach spełniających standardy emisyjne wg rozporządzenia Ministra Środowiska z 20.12.2005 [Dz. U 2005 260 2181].

Opakowania Opakowania blaszane o pojemności: 1l; 2,5l; 5l; 20l; 200l.

Wydajność teoretyczna 10-12 m² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.

Okres gwarancji 24 miesiące od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).

Transport W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze nie przekraczającej 30°C.

Przechowywanie W zamkniętych opakowaniach z dala od ognia otwartego i źródeł ciepła.
Nie wystawiać na działanie promieniowania słonecznego.

Data aktualizacji: 25.04.2017

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.