



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK NC PASTEL **Lakier nitrocelulozowy nawierzchniowy** **KARTA TECHNICZNA**

OPIS PRODUKTU

SOLAK NC PASTEL jest nawierzchniowym lakierem opartym na bazie nitrocelulozy. Charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia, bardzo dobrą przyczepnością i siłą krycia. **Posiada interesującą formę wybarwienia o zakrytym rysunku drewna, dzięki czemu pozwala zamaskować ewentualne niedoskonałości podłoża. Szeroka paleta kolorów pastelowych (białe, popiele, beże, grafity) pozwala natomiast zaspokoić oczekiwania najbardziej wymagających klientów. Lakiery NC PASTEL dodatkowo spełniają normę dopuszczającą ich stosowanie na zabawki oraz meble dziecięce (PN-EN-71-3).**

Zakres stosowania Przeznaczony jest do barwienia i jednoczesnego lakierowania drewnianych i drewnopochodnych elementów wyposażenia wnętrz mieszkalnych i użyteczności publicznej.

Kolor Szeroka gama kolorów pastelowych, koloryzacja na życzenie klienta

Indeksy NP-NUMER/ROK/Stopień połysku, NS-110/18/PP, NS-101/19/PP, NS-110/20/PP.

Stopień połysku Połysk, półpołysk (NS-110/18/PP; NS-101/19/PP; NS-110/20/PP), półmat, mat

Przygotowanie podłoża Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być zagruntowane lakierem nitrocelulozowym podkładowym np.: SOLAK NC Podkład, następnie starannie wyszlifowane i odpylone.

Przygotowanie wyrobu Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Mieszanie prowadzić do momentu wprowadzenia ewentualnego osadu z dna pojemnika. Lakier zaleca się rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do wyrobów nitrocelulozowych RS-1. Nie powinno się stosować rozcieńczalnika ponad 20%. Nadmierne rozcieńczenie osłabi siłę krycia produktu.

Zawsze należy wykonać wybarwienie próbne celem stwierdzenia zgodności odcienia z oczekiwaniami.

Aplikacja Lakier przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym. Już jedna warstwa lakierowa powinna dać oczekiwany efekt jednak w razie konieczności można nanieść kolejną warstwę pamiętając o szlifie międzywarstwowym. Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 30°C.

Suszenie Polakierowane elementy suszyć w temperaturze około 20°C przez 40 min. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę do 50-60°C po wstępnym suszeniu w temperaturze ok. 20°C przez 15 minut. Istotne jest, aby przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK NC PASTEL **Lakier nitrocelulozowy nawierzchniowy** **KARTA TECHNICZNA**

Mycie narzędzi Rozcieńczalnikami nitro RS-N lub RS-1 firmy SOPUR.

* - Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m² w temperaturze 20°C i wilgotności względnej 65%. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

Zawartość LZO** max 730 g/l

** - Produkt przeznaczony do stosowania wyłącznie na instalacjach spełniających standardy emisyjne wg rozporządzenia Ministra Środowiska z 20.12.2005 [Dz. U 2005 260 2181]

Opakowania Opakowania metalowe o pojemności: 1l; 5l; 20l

Wydajność teoretyczna 10-12 m² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu

Okres gwarancji 24 miesiące od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach)

Transport W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze nie przekraczającej 40°C

Przechowywanie W zamkniętych opakowaniach z dala od ognia otwartego i źródeł ciepła. Nie wystawiać na działanie promieniowania słonecznego.

Data aktualizacji: 26.01.2021

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.